



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Катанка

Цех\стан отгрузки СЦ Вагон № 53396073 Номер заказа 190660-17646 Упаковка БУНТЫ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/ Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД	Масса,г (факт) нетто брутто
1	170	1	93400	452893	6746	3332	СтЗсп		В1	6.5		МОТКИ	1					ТС 14-101-692-2008; ГОСТ 30136-95; ГОСТ 380-2005	2.082 2.086
2	170	-	-	-	-	3333	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.086 2.090
3	170	-	-	-	-	3334	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.076 2.080
4	170	-	-	-	-	3335	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.086 2.090
5	170	-	-	-	-	3336	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.099 2.103
6	170	-	-	-	-	3337	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.082 2.086
7	170	-	-	-	-	3338	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.098 2.102
8	170	-	-	-	-	3339	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.089 2.093
9	170	-	-	-	-	3340	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.080 2.084
10	170	-	-	452949	6747	3341	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.086 2.090
11	170	-	-	-	-	3343	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.107 2.111
12	170	-	-	-	-	3344	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.091 2.095
13	170	-	-	-	-	3345	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.076 2.080
14	170	-	-	-	-	3346	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.092 2.096
15	170	-	-	-	-	3347	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.095 2.099
16	170	-	-	-	-	3348	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.088 2.092
17	170	-	-	-	-	3349	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.079 2.083
18	170	-	-	-	-	3350	-		В1	-		МОТКИ	1					-	2.086 2.090

При- ВУ-2. У02.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 10.09.23 22:33

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
10.09.2023 23:48

контролер в производстве черных металлов Федорова Т.Ю.
контролер в производстве черных металлов Крылова Ю.В.





Грузополучатель АО СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ код=315393 ; УФА

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Катанка

Цех/стан отгрузки СЦ **Вагон №** 53396073 **Номер заказа** 190660-17646 **Упаковка** БУНТЫ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/ Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД	Масса,г (факт)	
																			нетто	брутто
19	170	-	-	-	-	3351	-		B1	-		МОТКИ	1					-	2.078	2.082
20	170	-	-	-	-	3352	-		B1	-		МОТКИ	1					-	2.086	2.090
21	170	-	-	-	-	3353	-		B1	-		МОТКИ	1					-	2.094	2.098
22	170	-	-	-	-	3354	-		B1	-		МОТКИ	1					-	2.103	2.107
23	170	-	-	-	-	3355	-		B1	-		МОТКИ	1					-	2.082	2.086
24	170	-	-	-	-	3356	-		B1	-		МОТКИ	1					-	2.090	2.094
25	170	-	-	-	-	3357	-		B1	-		МОТКИ	1					-	2.093	2.097
26	170	-	-	-	-	3358	-		B1	-		МОТКИ	1					-	2.058	2.062
27	170	-	-	-	-	3359	-		B1	-		МОТКИ	1					-	2.087	2.091
28	170	-	-	-	6752	3342	-		B1	-		МОТКИ	1					-	2.076	2.080

58.425 58.537

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Относит сужение	Изгиб	Макро структ.	Подкалка	Масса окалины
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000						
452893	20	21	44	5	7	9	11	15	5	8	6746	66	уд	уд	нет	10
452949	20	16	59	9	7	6	4	7	3	8	6747	62	уд	уд	нет	10
452949	20	16	59	9	7	6	4	7	3	8	6752	60	уд	уд	нет	3

При- ВУ-2. У02.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 10.09.23 22:33

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
10.09.2023 23:48

контролер в производстве черных металлов Федорова Т.Ю.
контролер в производстве черных металлов Крылова Ю.В.

